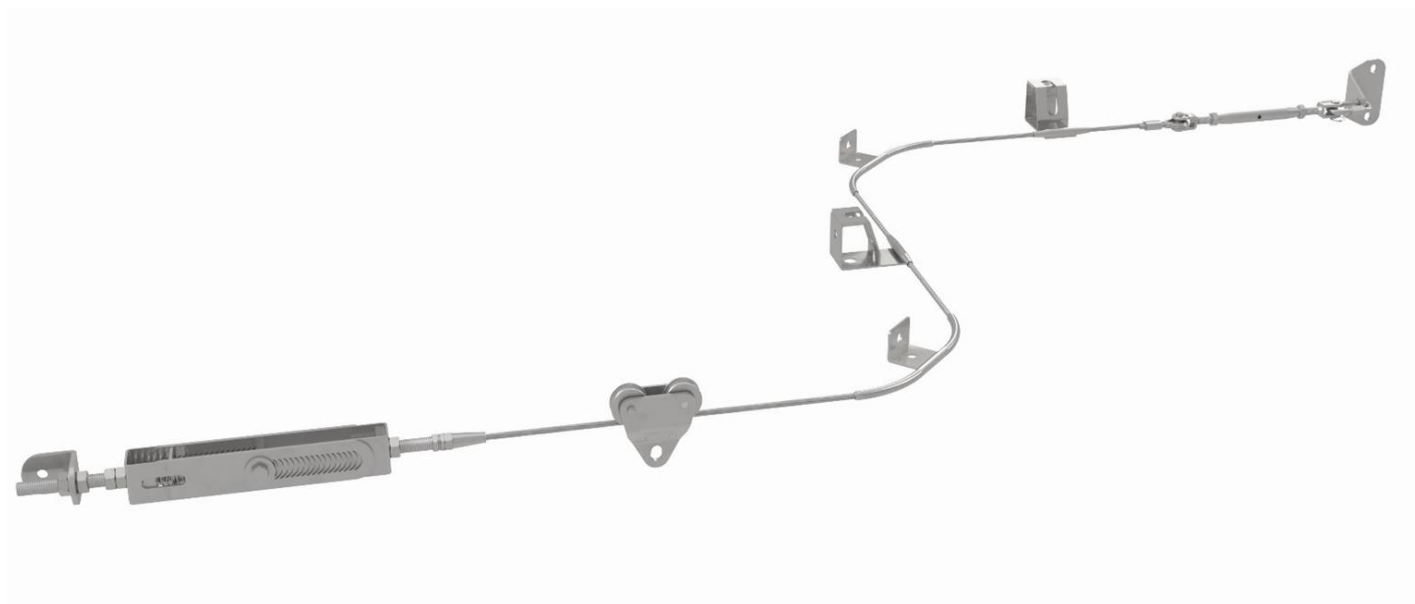




Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬПТЕХНОЛОГИИ»

ГИБКАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ АНКЕРНАЯ ЛИНИЯ «FLEX»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ)

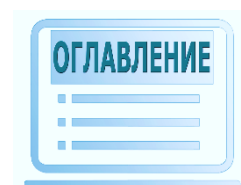
2025





ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
1.1. Введение	3
1.2. Описание анкерной линии FLEX	3
1.3. Преимущества использования гибкой анкерной линии	4
1.4. ЭЛЕМЕНТЫ анкерной линии	4
1.5. Маркировка	7
1.6. Основные положения	7
3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ	8
3.1. Требования к проведению проектно-изыскательских работ	8
3.2. Общие требования к монтажу анкерной линии	9
3.3. Требования к организации, осуществляющей монтаж	9
3.4. Подготовка к монтажу	10
3.5. Необходимый инструмент	10
3.6. Установка компонентов	12
3.7. Информационная табличка	16
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	16
4.1. Периодические проверки и обслуживание	17
4.2. Рекомендации и предостережения	17
4.3. Хранение, транспортировка и утилизация	19
5. СРОК ГОДНОСТИ И ГАРАНТИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	19
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	20
6.1. Общие требования к периодическим проверкам	20
6.2. Чек-лист по проверке гибкой анкерной линии FLEX	21
7. ПАСПОРТ	21
8. КОНТАКТЫ	24





1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящая Инструкция по эксплуатации горизонтальной гибкой анкерной линии **FLEX** содержит описание, технические характеристики, срок службы и указания по применению и эксплуатации.

Технические характеристики отвечают требованиям соответствующих разделов:

- ТР ТС 019/2011;
- ГОСТ EN 795 - 2019 «Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Анкерные устройства»;
- ГОСТ EN/TS 16415-2015 «Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Анкерные устройства для использования более чем одним человеком одновременно».
- ГОСТ 31441.1 – 2011 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах»

При эксплуатации и монтаже анкерной линии следует выполнять требования данной Инструкции и соответствовать требованиям действующих на территории РФ нормативных документов, регламентирующих выполнение работ на высоте.

Анкерная линия предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 50° до плюс 50°, внутри помещений и на открытом воздухе в условиях воздействия климатических факторов внешней среды. Номер технических условий ТУ 28.22.18-005-23811540-2021 [далее по тексту ТУ]. Компания-производитель может вносить изменения в конструкцию анкерной линии, сохраняя её основные эксплуатационные характеристики.

1.2. ОПИСАНИЕ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ FLEX

Горизонтальная гибкая, тросовая анкерная линия торговой марки **ALPSAFE**, модель **FLEX**, является анкерным устройством типа С (Рис №1) и предназначена для использования в системах обеспечения безопасности от падения с высоты - страховочной системе, удерживающей системе.

Устанавливается на элемент несущей конструкции, обеспечивает безопасное перемещение пользователя вдоль всей длины анкерной линии сохраняя непрерывность страховки.

Анкерную линию допускается применять при проведении огневых работ.

Данная линия допускает одновременную работу **8-ми пользователей**. Применение в системе канатного доступа недопустимо. Может применяться в потенциально взрывоопасных средах. Устанавливается с фактором падения 0 (над головой пользователя), 1 (на уровне пояса/плеч) и 2 (на уровне ног).

Применяется для защиты от падения с высоты на участках Ж/Д Эстакад, подкрановых путей, кровлях и т.п.

Температура эксплуатации: от -50°С до +50°С

Основные составные элементы анкерной линии:

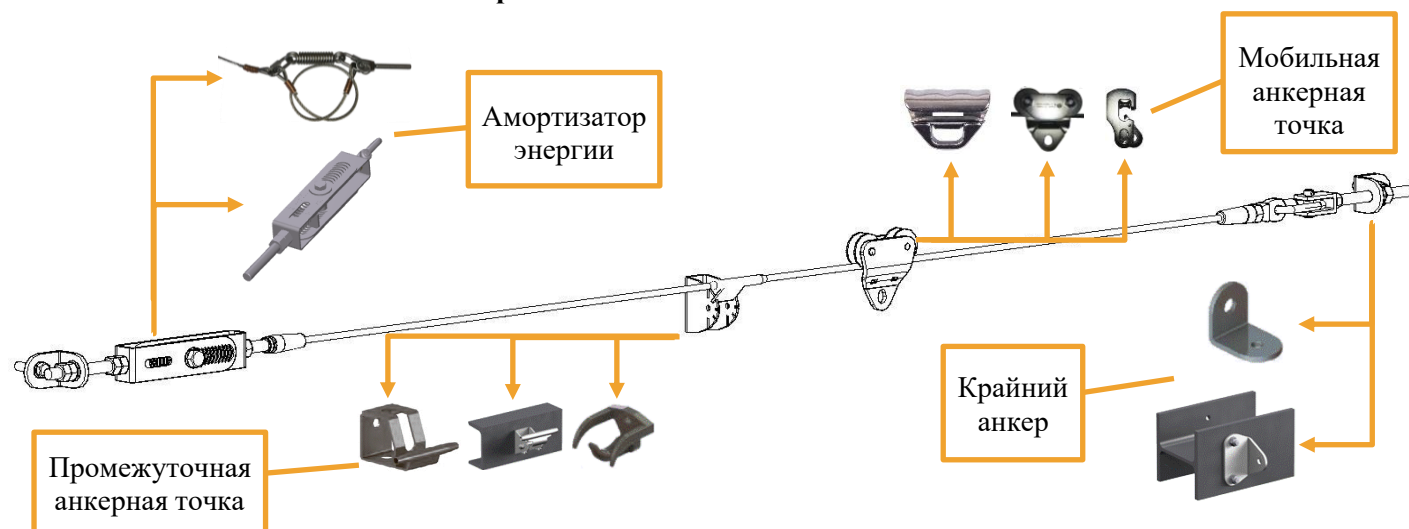


Рис. № 1

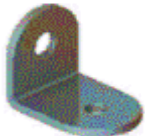


1.3. ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГИБКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Основные преимущества гибкой анкерной линии:

- ✓ Анкерная линия рассчитана на одновременное использование **8** (восьми) пользователей.
- ✓ Амортизатор анкерной линии оснащен индикатором натяжения и срыва пользователя.
- ✓ Элементы анкерной линии могут быть заменены в случае повреждения от падения пользователя.
- ✓ Элементы анкерной линии выполнены из устойчивой к агрессивным средам, нержавеющей стали марки А2 или А4 (при необходимости) в отдельных случаях могут быть применены особые сплавы с расширенным температурным диапазоном эксплуатации и более устойчивыми к агрессивной среде характеристиками.
- ✓ Конструкции подвижных анкерных точек позволяют беспрепятственно проходить через промежуточные анкерные точки при перемещении пользователя по всей длине анкерной линии. В зависимости от комплектации и расположения линии мобильные точки применяются, как с возможностью быстрой установки/съёма, так и не съёмные мобильные точки.
- ✓ Все элементы анкерной линии искробезопасны, что позволяет применить анкерную линию в потенциально взрывоопасных зонах.

1.4. ЭЛЕМЕНТЫ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

№ П/П	ФОТО	Артикул	Наименование
1		AT 090	Карабин винтовой. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Применяется в качестве соединительного элемента. Раскрытие карабина 12мм. Масса элемента - 0,75кг.
2		FX 101	Крайний анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Элемент крепления крайних элементов линии таких, как: амортизатор; натяжитель троса. Количество точек крепления к структуре - 2шт., диаметром 13мм. Масса элемента - 0,7кг
3		FX 102	Крайний анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Элемент крепления крайних элементов линии таких, как: амортизатор; натяжитель троса. Количество точек крепления к структуре - 2шт., диаметром 13мм. Масса элемента - 0,53кг.
4		FX 724	Крайний анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Элемент крепления крайних элементов линии таких, как: амортизатор; натяжитель троса. Количество точек крепления к структуре - 1шт., диаметром 13мм. Масса элемента - 0,53кг.
5		FX 201	Промежуточный анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Количество точек крепления к структуре - 1шт., диаметром 13мм. Масса элемента - 0,5кг.



6		FX 203	Промежуточный анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Анкерная точка при монтаже регулируется в горизонтальной плоскости, работает с мобильными анкерными точками модели FX601; FX610. Количество точек крепления к структуре - 3шт., диаметром 13мм. Масса элемента - 0,41 кг.
7		FX 210	Промежуточный анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Работает с мобильными анкерными точками модели FX610. Количество точек крепления к структуре - 3шт. Масса элемента - 0,455кг.
8		FX 208	Поворотный элемент. Промежуточный поворотный анкер. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Применяется для поворота анкерной линии в горизонтальной плоскости на 90 градусов. Количество точек крепления к структуре - 1шт., диаметром 13мм. Масса элемента - 1,565кг.
9		FX 206	Универсальный анкерный зажим. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Клиновой зажим, применяется для фиксации троса к концевым анкерным элементам (Натяжитель, амортизатор). Масса элемента - 0,88кг.
10		FX 301	Амортизатор энергии. Материал изготовления пружина из оцинкованной стали, соединительные элементы из нержавеющей стали А2. Гашение динамической нагрузки происходит при помощи растяжения невозвратной пружины.
11		FX 302	Амортизатор энергии (с интегрированным фитингом). Материал изготовления нержавеющая сталь А2. В составе индикатор натяжения линии, натяжитель линии. Тип гашения энергии импульсный, за счёт поэтапного срыва специальных элементов. Степень затяжки фитинга 100Нм. Масса элемента - 2,225кг
12		FX 302	Амортизатор энергии (с вилкой). Материал изготовления нержавеющая сталь А2. В составе индикатор натяжения линии, натяжитель линии. Тип гашения энергии импульсный, за счёт поэтапного срыва специальных элементов. Масса элемента - 1,955 кг.
13		FX 401	Натяжитель троса. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Натяжитель закрытого типа тип крепления вилка-вилка. Масса элемента - 0,63кг.
14		FX 402	Натяжитель троса. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Натяжитель открытого типа тип крепления вилка-шпилька. Масса элемента - 0,9кг.
15		FX 500	Стальной трос. Стальной трос. Нержавеющая сталь А2. Диаметр 8мм. Тип жесткости - средний, плетение 7х7. Масса 1 м.п. - 0,35кг.



16		FX 508	Стальной трос. Нержавеющая сталь А2. Диаметр 8мм. Тип жёсткости - мягкий, плетение 7х19. Масса 1 м.п. - 0,35кг.
17		FX 508	Стальной трос. Стальной трос. Нержавеющая сталь А2. Диаметр 8мм. Тип жёсткости - жесткий, плетение 1х19. Применяется только с обжимными фитингами. Масса 1 м.п. - 0,35кг.
18			Концевая заделка троса. Обжатый в заводских условиях закоушированный концевой, установочный элемент троса. В комплекте табличка для троса с маркировкой и указанием длины троса, даты изготовления, артикула. Устанавливается на крайний элемент линии с интегрированной вилкой.
19		FX 502	Стальной коуш. Материал изготовления нержавеющей сталь А2. Входит в состав концевой заделки троса. Масса элемента - 0,005кг.
20		KZ	Защитная концевая трубка, обжимная. Материал изготовления алюминий. Применяется при использовании клинового зажима FX206, для исключения пушения троса. Масса элемента - 0,003кг.
21		KZ	Защитная концевая трубка, с винтовым зажимом. Материал изготовления нержавеющей сталь А2. Применяется при использовании клинового зажима FX206, для исключения пушения троса. Масса элемента - 0,003кг.
22		FX 506	Обжимной фитинг для анкерного крепления (кольцо). Материал изготовления нержавеющей сталь А2. Применяется для фиксации троса к концевым анкерным элементам (Натяжитель, амортизатор) Степень затяжки фитинга 100Нм. Масса элемента - 0,28кг
23		FX 507	Обжимной фитинг для анкерного крепления (шпилька). Материал изготовления нержавеющей сталь А2. Применяется для фиксации троса к концевым анкерным элементам (Натяжитель, амортизатор, прямая установка в концевую анкерную точку). Степень затяжки фитинга 100Нм. Масса элемента - 0,465кг.
24		FX 601	Подвижная кулиса (Слайдер). Материал изготовления нержавеющей сталь А2. Мобильная анкерная точка, съёмная. Позволяет проходить промежуточные анкерные точки, модели FX203, без отсоединения от мобильной анкерной линии. Предпочтительна для работы с фактором падения 1 и 2. Дополнительно требуется карабин класса EN362 / В. Масса элемента - 0,25кг.



25		FX 610	Подвижная кулиса. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Мобильная анкерная точка, условно съёмная. Позволяет проходить промежуточные анкерные точки, модели FX203 и FX210 без отсоединения от мобильной анкерной линии. Предпочтительна для работы с фактором падения 0, 1, 2. Применяется в анкерных линиях, где средство защиты втягивающего типа является основным элементом соединительно-амортизирующей подсистемы. Масса элемента - 0,95 кг.
26		TABL	Информационная табличка, с лазерной гравировкой. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. Содержит в себе все необходимые параметры анкерной линии, является неотъемлемой частью анкерной системы. Масса элемента - 0,1кг.
27		KK	Комплект крепления. Материал изготовления нержавеющая сталь А2. В одном комплекте болт М12мм (длина от 50мм и выше. Определяется проектом), две шайбы, гака с пластиковой вставкой.

1.5. МАРКИРОВКА

Маркировка всех элементов анкерной линии **FLEX** соответствует требованиям **ТР ТС 019/2011**.

Маркировка содержит следующие данные:

- ✓ Артикул;
- ✓ Торговая марка изготовителя;
- ✓ Обозначение Технического регламента Таможенного союза;
- ✓ Единый знак обращения на территории ТС;
- ✓ Маркировка Ex II Ga T6
- ✓ Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»;
- ✓ Месяц и год изготовления.

При невозможности нанесения маркировки на само изделие, допускается нанесение маркировки на индивидуальную упаковку.

1.6. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Соответствие установленной страховочной системы требованиям руководящих стандартов может быть обеспечено только в том случае, когда компоненты системы не являются дефектными, несущая конструкция обладает соответствующей прочностью и обеспечено соответствующее качество (прочность) креплений системы к строительной конструкции.

При монтаже системы необходимо использовать исключительно оригинальные детали, поставляемые производителем. Нормализованные детали, такие как болты или анкера, должны соответствовать требованиям, содержащимся в данной инструкции. Способ монтажа, а особенно расположение крепежных элементов и способ их крепления, а также способ соединения отдельных частей системы между собой, должен соответствовать рекомендациям, приведенным в данном руководстве.

В случае каких-либо сомнений относительно правильности действий или нестандартной несущей конструкции, лицо, выполняющее монтаж, должно связаться с производителем или его уполномоченным дистрибьютором для получения информации о рекомендуемых действиях.

Стационарные страховочные системы и их компоненты (к которым относится данный продукт) могут быть



установлены только под контролем и надзором организации или лица, которые авторизованы на это производителем и имеют соответствующий сертификат на установку.

В случае самостоятельного монтажа системы организацией или лицом, не имеющим сертификата от производителя на право установки страховочных систем и их компонентов, производитель не несет ответственности за работоспособность страховочных систем и их компонентов, и гарантия на смонтированную систему не распространяется!

При приемке в эксплуатацию установленная страховочная система должна быть проверена компетентным лицом на предприятии-пользователе. В ходе приемки осуществляется проверка соответствия установленной системы проекту: полнота комплектации, соответствие плана установки и пр.

Производитель и/или дистрибьютор предоставляют по требованию всю необходимую техническую информацию, касающуюся изделия, технологии его монтажа, способов контроля, а также сертификат соответствия на страховочные системы. Гарантия на установленную систему составляет:

- определяется фирмой-установщиком, срок исчисляется с момента монтажа и приемки в эксплуатацию, при условии проведения ежегодной периодической проверки компетентным лицом на предприятии-пользователе.
- Периодические проверки представителем производителя осуществляются на платной основе по договоренности сторон.
- Гарантия не включает в себя: вспомогательные материалы и компоненты, поврежденные в ходе тестов или испытаний. Гарантия не распространяется на подсистему и ее элементы/компоненты в случае, когда будет установлено, что элементы/компоненты или подсистема использовались не по назначению или с нарушениями настоящего руководства.

3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

3.1. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ

Перед началом монтажа анкерной линии необходимо осуществить предварительное обследование объекта. Оно должно быть проведено представителем производителя или компетентным специалистом уполномоченным производителем. Обследование должно быть основано на результатах расчета и учитывать действующие нормативные документы, стандарты, а также опыт эксплуатации и требования настоящего руководства, как в отношении анкерной линии, так и в отношении используемых совместно с ней средств индивидуальной защиты.

Предварительное обследование проводится по всей протяженности (площади) объекта, на котором будет смонтирована анкерная линия, что связано с подъемом на высоту компетентного специалиста, поэтому состав группы, проводящей обследование объекта должен быть не менее 2 (двух) человек.

Представитель производителя или компетентный специалист уполномоченный представителем, проводящий предварительное обследование объекта в своей работе, должен руководствоваться нормативными документами, правилами и данным руководством. Он должен быть компетентен в определении рисков, от которых призвана защитить монтируемая анкерная линия, с учетом конкретных условий на объекте и особенностей вида работ, при выполнении которых анкерная система применяется в качестве анкерного устройства.

В ходе предварительного обследования должны быть:

- определены пределы использования системы, исключаяющие ее постоянную деформацию, или порчу в случае падения, а также столкновение пользователя с любым препятствием в случае падения. Несущие конструкции должны выдерживать нагрузки, возникающие при падении пользователя;
- определен способ крепления (тип, размеры, материал) расположение структурных точек крепления к опорной конструкции;
- при необходимости произведена проверка механической прочности несущих конструкций, к которым будет крепиться анкерная система, а также возможность совместного использования несущих конструкций и анкерной системы;
- при необходимости разработаны мероприятия по обеспечению укрепления несущих конструкций в соответствии с требованиями безопасности и нормами проектирования;
- определены средства индивидуальной защиты, которые будут использоваться для соблюдения требований безопасности, совместно с данной анкерной системой, учитывая конфигурацию объекта, имеющиеся



выступающие части конструкций на объекте, и необходимый запас по высоте во всей зоне использования системы;

- предоставлена (собрана) подробная информация о способе установки системы и всех ее элементов, а также план размещения других систем обеспечения безопасности, к которым должна обеспечивать доступ данная анкерная система.

- определено максимальное количество одновременных пользователей;

- определены дополнительные риски, которые могут возникнуть на месте использования системы;

При необходимости в обследовании следует также учесть требования к расчету и обеспечению прочности резьбовых соединений с учетом вибрационных нагрузок и исключения их расстопорения, наличие электрооборудования рядом с местом установки системы, чтобы исключить возможность соприкосновения пользователя с этим оборудованием.

Результаты предварительного обследования должны быть зафиксированы в техническом отчете с приложением копии данных рекомендаций; отчет должен быть передан монтажникам, осуществляющим установку системы вместе со всеми необходимыми инструкциями по ее использованию. Отчет должен быть разработан даже в том случае, если приобретатель ранее проводил собственное обследование.

По итогам предварительного обследования объекта должна быть разработана проектная (схема) монтажа системы на данную конфигурацию объекта, включающая в себя полную номенклатуру компонентов и элементов, которые входят в состав конкретной анкерной линии.

Любые изменения в планировке объекта на месте размещения системы, которые могли и/или могут повлиять на безопасность ее эксплуатации или работоспособность, являются основанием для пересмотра результатов предыдущего обследования перед установкой и/или продолжением эксплуатации. Любые изменения должны вноситься в схему монтажа компетентным лицом, достаточно квалифицированным для монтажа новой системы.

ВАЖНО! Требование предельной прочности к несущей конструкции должно выполняться в каждой структурной точке крепления по отдельности.

3.2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Монтаж анкерной линии должен осуществляться в соответствии с настоящей инструкцией и действующими строительными нормами РФ.

При монтаже должны использоваться исключительно оригинальные детали, поставляемые производителем.

Метрический крепеж должен соответствовать требованиям, содержащимся в данной инструкции. Способ монтажа, расположение анкеров и место их крепления, должны соответствовать рекомендациям, приведенным в данной инструкции.

Перед проведением монтажа необходимо определить и учесть:

- максимальное количество пользователей, использующих устройство одновременно
- тип применяемых с анкерным устройством средств индивидуальной защиты от падения с высоты
- тип и прочность несущей конструкции
- расположение структурных анкеров
- риски, возникающие при работе с системой: фактор падения, запас высоты, эффект маятника,

климатические условия, верхние и нижние температурные пределы, абразивные воздействия, электропроводность, химические реагенты, возможное соприкосновение тросов СЗВТ с острыми краями.

Для получения информации, позволяющей правильно спроектировать расположение, рекомендуется осмотреть место монтажа, получить существующую проектную документацию от Заказчика, провести испытания и замеры и/или проанализировать документацию.

3.3. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕЙ МОНТАЖ

Монтаж устройства должен быть осуществлен только уполномоченной производителем организацией, которая несет полную ответственность за качество установки. Производитель или дистрибьютор не несут ответственности за риск, возникающий при несоблюдении рекомендаций по монтажу.



Самостоятельный монтаж устройства, возможен, если на предприятии есть лица, имеющие опыт установки и прошедшие соответствующее обучение у компании производителя, ООО «Альптехнологии» или у организации, имеющей сертификат от ООО «Альптехнологии» на право выполнения монтажа анкерных линий, а также правилам использования средств индивидуальной и коллективной защиты от падения с высоты и систем спасения и эвакуации ТМ Alpsafe.

При возникновении каких-либо вопросов при выполнении монтажа необходимо связаться с производителем или его уполномоченным представителем для получения необходимой информации.

3.4. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

Перед началом монтажа анкерной линии необходимо произвести комплексное обследование рабочей зоны, куда планируется установить анкерную линию. По итогам обследования рабочей зоны, должен быть составлен отчёт, в котором должны быть отражены следующие моменты:

- категория технического состояния здания или сооружения (нормативное, работоспособное, ограничено работоспособное, аварийное).
- необходимые данные для установления объёмов и видов работ.
- данные по условиям дальнейшей эксплуатации анкерных линий.
- основные габаритные размеры и техническое состояние элементов несущих конструкций, на которые планируется установка анкерных линий. При установке анкерных линий на фундаментируемые анкерные стойки, производятся инженерно-геологические изыскания в данной рабочей зоне.

Для точного расчёта комплекта оборудования с учётом всех вспомогательных элементов и крепежа, необходимо разработать рабочую документацию. Документация должна быть составлена в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории страны.

Только сертифицированные производителем проектировщики могут разрабатывать рабочую документацию.

3.5. НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Для сборки анкерной линии необходим следующий набор инструментов*:

№ п/п	Наименование инструмента	Изображение	Количество, шт.
Измерительный инструмент			
1.	Рулетка измерительная		1 шт.
2.	Динамометрический ключ рожкового типа, для проверки усилия затяжки цанговых зажимов (Фитингов)		1 шт.
Ручной инструмент			
1.	Комбинированные ключи 12, 13, 15, 17, 19, 22, 24. - Гайки амортизатор – 24мм;		По 2 шт. каждого ключа



	- Гайки натяжителя FX402 – 24мм; - Гайки натяжителя FX401 – 22мм; - Цанговые зажимы FX506, FX507 – 19 и 24мм; - Гайка FX203 – 13мм; - Карабин АТ090 – 15мм; - Гайки каретки FX610 – 13мм; - Крепёж М12 А2 – 19мм;		
2.	Инструмент для обрезки троса. (Типа: Тросорез КВТ ТР-12Т или аналоги)		1 шт.
3.	Пассатижи.		1 шт.
4.	Натяжитель троса анкерной линии		1 шт.
5.	Шестигранник 2,5мм. (Фиксация концевой зажима из нержавеющей стали)		1 шт.

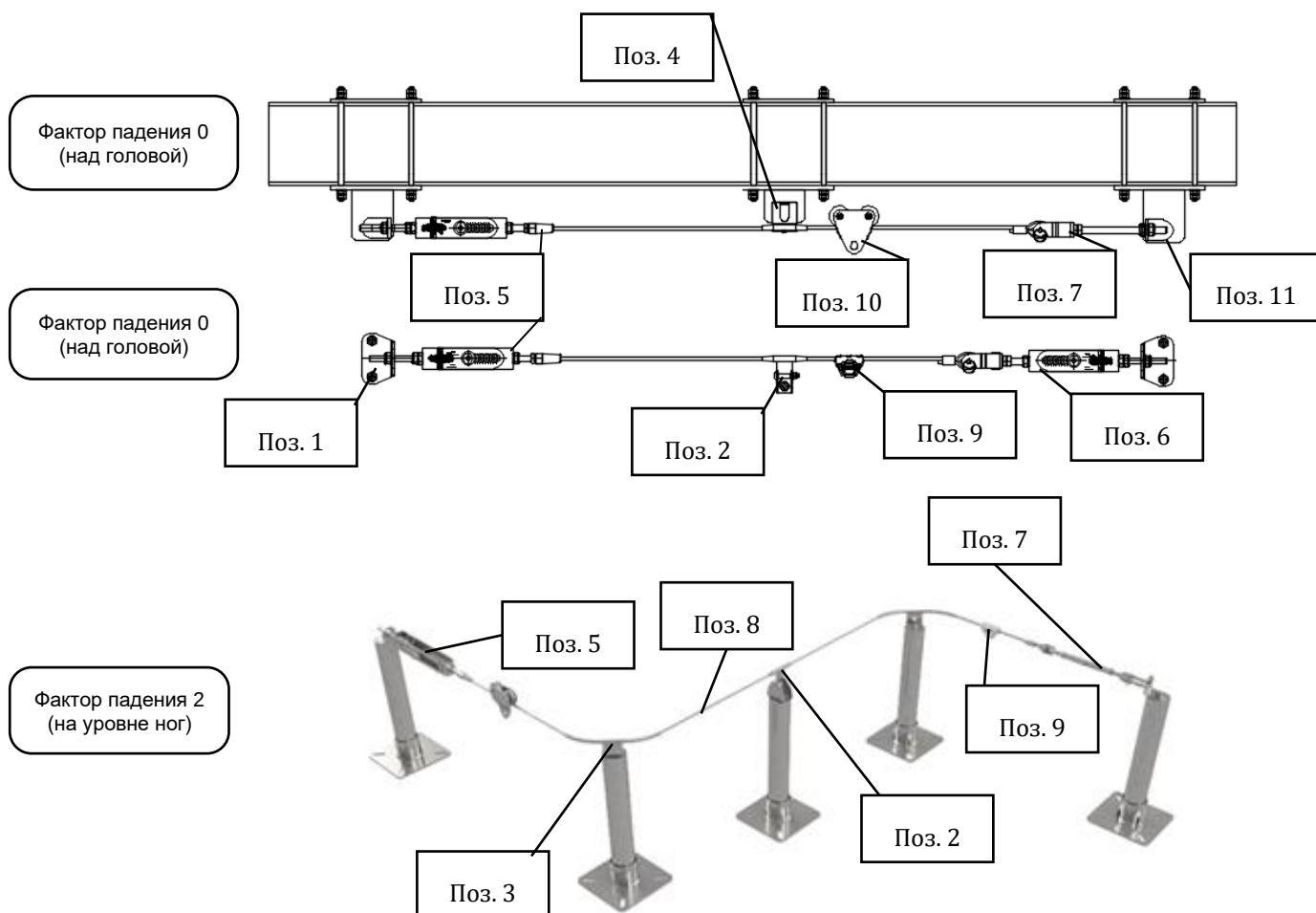
*Список указанного инструмента носит рекомендательный характер.

3.6. УСТАНОВКА КОМПОНЕНТОВ

Монтаж анкерной линии должен производиться только с соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности на рабочей площадке.

На рисунках представлены сборки Гибкой анкерной линии **FLEX** с фактором падения 0 к металлической конструкции, с фактором падения 1 к бетонной поверхности, с фактором падения 2 на анкерных пост-столбиках

№	Артикул	Описание
1.	FX 102	Крайний анкер
2.	FX 203	Промежуточный анкер
3.	FX 208	Поворотный элемент
4.	FX 210	Промежуточный анкер
5.	FX 302	Амортизатор энергии (с интегрированным фитингом)
6.	FX 302	Амортизатор энергии (с вилкой)
7.	FX 402	Натяжитель троса
8.	FX 500	Трос диаметр 8мм, плетение 7х7
9.	FX 601	Подвижная кулиса модели FLEX.
10.	FX 610	Подвижная кулиса (роликовый бегунок) модели FLEX.
11.	FX 724	Крайний анкер



Подготовительные работы:

Перед началом монтажа анкерной линии критически важно тщательно изучить данную инструкцию и убедиться в полном понимании всех этапов процесса. Несоблюдение инструкций может привести к неправильной установке и, как следствие, к серьезным травмам или даже смерти.

Предварительный анализ места установки:

- Оценка несущей способности: необходимо провести профессиональную оценку несущей способности конструкций, на которые будет устанавливаться анкерная линия. Это включает в себя определение типа материала (бетон, сталь, дерево и т.д.), его состояния (наличие коррозии, трещин, деформаций) и расчет допустимой нагрузки. Консультация со специалистом-строителем настоятельно рекомендуется.
- Выбор оптимального расположения: Анкерная линия должна быть установлена таким образом, чтобы обеспечить безопасный доступ ко всем необходимым точкам и минимизировать риск падения. Учитывайте факторы, такие как расстояние до края, наличие препятствий, потенциальные риски качения или маятникового эффекта при падении.
- Совместимость материалов: убедитесь в совместимости материалов анкерной линии, анкерных точек и крепежных элементов с материалом конструкции, на которую они будут устанавливаться. Неправильное сочетание материалов может привести к коррозии, ослаблению конструкции и отказу системы.

Проверка оборудования и комплектующих:

- Соответствие стандартам: Весь используемый комплект должен соответствовать действующим стандартам безопасности. Проверьте наличие сертификатов соответствия и маркировки.
- Комплектность: Сверьте все компоненты с упаковочным листом и убедитесь в наличии всех необходимых деталей, включая анкерные точки, соединительные элементы, концевые заделки и крепежные элементы. Отсутствие даже одного компонента может сделать установку невозможной или небезопасной.
- Визуальный осмотр: внимательно осмотрите все компоненты на наличие видимых повреждений, таких как трещины, деформации, коррозия или износ. Любые поврежденные компоненты должны быть немедленно заменены.

Требования к безопасности при монтаже:

- Спецдежда: Использование спецдежды, включая защитный шлем, защитные очки и перчатки, обязательно. Спецдежда должна быть соответствующего размера и в хорошем состоянии.
- Средства индивидуальной защиты (СИЗ): кроме спецдежды, необходимо использовать соответствующие СИЗ, включая страховочную привязь, строп с амортизатором рывка и зажим для перемещения по анкерной линии. Все СИЗ должны быть сертифицированы, находиться в исправном состоянии и правильно подобраны по размеру.
- Обучение и квалификация: Монтаж анкерной линии должен производиться только квалифицированным персоналом, прошедшим специальное обучение и имеющим допуск к работам на высоте.

Документация: после завершения монтажа необходимо составить акт выполненных работ и вести журнал регистрации проверок анкерной линии. Регулярные проверки и обслуживание системы жизненно важны для обеспечения ее долгосрочной безопасности и эффективности.

Несоблюдение данных рекомендаций может привести к серьезным последствиям. Безопасность – это первостепенная задача.

Порядок типовой сборки и монтажа гибкой анкерной линии FLEX.

Порядок сборки:

1. В зависимости от принятых в проекте технических решений:
 - 1.1 На несущие конструкции (прим.: колоны, фермы и т.д.) в обхват устанавливаются металлические хомуты (элементы крепления), которые выполняют роль структурных элементов, к которым осуществляется крепление анкерных элементов (концевых и промежуточных точек). Расчётная несущая способность элементов крепления для концевых анкерных элементов должна составлять не менее 22кН; для промежуточных анкерных элементов не менее 13кН.



- 1.2 В конструкции из железобетона или кирпича осуществляется установка химических анкеров. Установку и испытания химических анкеров необходимо производить в соответствии с инструкцией изготовителя химических анкеров. Несущая способность элементов крепления для концевых анкерных элементов должна составлять не менее 22кН; для промежуточных анкерных элементов не менее 13кН.
- 1.3 В металлических конструкциях осуществляется сверление отверстий под установочные болты М12 (Рекомендуемый диаметр отверстий 13мм). Расчётная несущая, суммарная, способность элементов крепления для концевых анкерных элементов должна составлять не менее 22кН; для промежуточных анкерных элементов не менее 13кН.
- 1.4 В конструкции кровли монтаж структурных элементов осуществляется в зависимости от принятых в проекте решений, например амортизирующие (деформируемые) анкерные-пост столбики, массивные анкерные точки, жесткие анкерные пост-столбики. Принятые в проекте решения должны отвечать минимальным требованиям по несущей способности, несущая способность элементов крепления для концевых анкерных элементов должна составлять не менее 22кН; для промежуточных анкерных элементов не менее 13кН. Несущая способность должна быть подтверждена расчётом, а в случае отсутствия возможности расчёта несущих нагрузок необходимо провести испытания предусмотренных структурных элементов крепления.
- 1.5 Иные принятые в проекте решения для крепления промежуточных и концевых должны отвечать минимальным требованиям по несущей способности, несущая, суммарная, способность элементов крепления для концевых анкерных элементов должна составлять не менее 22кН; для промежуточных анкерных элементов не менее 13кН. Несущая способность должна быть подтверждена расчётом, а в случае отсутствия возможности расчёта несущих нагрузок необходимо провести испытания предусмотренных структурных элементов крепления.
2. К концевым структурным элементам монтируются концевые анкерные точки (артикул FX101; FX102; FX724). Крепление концевых анкерных точек осуществляется в соответствии с принятыми в проекте решениями.
3. На промежуточные структурные элементы крепления, монтируются промежуточные анкерные точки (артикул FX201; FX203; FX210; FX208). Крепление промежуточных анкерных точек осуществляется в соответствии с принятыми в проекте решениями.
4. На одну из концевых анкерных точек устанавливается амортизатор (артикул FX301; FX302), установку амортизатора рекомендуется осуществлять со стороны наиболее удобной для предэксплуатационного осмотра.
Основные типы сборки крепёжных элементов в составе амортизатора FX301:
 - 4.1 Вилка → трос FX500 закреплённый по средствам концевой заделки троса;
 - 4.2 Вилка → карабин АТ090 → Фитинг FX506 → Трос FX500 закреплённый по средствам обжатия троса канговым зажимом;
 - 4.3 Вилка → карабин АТ090 → клиновой зажим FX206 → Трос FX500 закреплённый по средствам установки в клиновой зажим;
 - 4.4 Фитинг → Трос FX500 закреплённый по средствам обжатия троса канговым зажимом.
5. На второй концевой анкерной точке тип (артикул FX101; FX102; FX724) производится установка натяжителя троса (артикул FX401; FX402), либо амортизатор FX301 с предусмотренной вилкой. К предусмотренной вилке натяжителя или амортизатора посредством шплинта с кольцом присоединяется трос артикул FX500, который крепится со стороны заводской заделки. Перед установкой следует ознакомиться с информационной табличкой троса, закреплённой на стороне концевой заделки, и убедиться, что длина троса, указанная в табличке, соответствует длине монтируемой анкерной линии.
6. Трос протягивается через установленные промежуточные анкерные точки (артикул FX201; FX203; FX210; FX208). После этого производится временная фиксация троса со стороны первого концевого анкера с использованием инструмента для натяжения троса. Далее осуществляется предварительная натяжка троса для устранения видимых провисов.
7. Затем осуществляется фиксация троса.
 - 7.1. Фиксация троса по средствам кангового зажима (фитинга) – для фиксации троса канговым зажимом необходимо отмерить необходимое количество троса, далее необходимо отрезать нужное количество. На устанавливаемый трос необходимо надеть конический резьбовой зажим, после надевается коническая обжимная канга так чтобы трос выходил из неё не менее чем на 5мм, после



чего необходимо осуществить сборку цанги и произвести её затяжку степень затяжки цангового зажима составляет 100Нм, после проверки затяжки необходимо конический резьбовой зажим необходимо зафиксировать контргайкой.

- 7.2. Фиксация троса по средствам клинового зажима - трос заводится в клиновой зажим (артикул FX206) и фиксируется распорным клином, входящим в комплект клинового зажима.
8. После этого производится окончательная натяжка троса с помощью натяжителя троса (артикул FX401; FX402) или амортизатора (артикул FX302), в зависимости от комплектации анкерной линии, после чего инструмент натяжения снимается. При использовании клинового зажима, после натяжения линии, произвести обрезку троса (при необходимости), рекомендуется оставлять не меньше 10см, на обрезанный трос установить защитную концевую трубку, либо из алюминия, которая обжимается пассатижами, либо из нержавеющей стали, фиксация которого производится с помощью затяжки винта по средствам шестигранного ключа на 2,5мм
9. Финальная регулировка натяжения троса выполняется со стороны амортизатора (артикул FX302). Контроль натяжения осуществляется с помощью встроенного, в амортизатор, натяжителя троса до усилия в 100 кг.
10. После установки троса производится проверка затяжек гаек на элементах крепления к структуре. При использовании гаек без пластиковой вставки, необходимо произвести установку контрольных гаек. При монтаже анкерных линий на конструкции подверженные вибрационным нагрузкам, при установке контрольных гаек необходимо использовать фиксатор резьбы. Рекомендуется все разборные резьбовые элементы пометить маркером для визуального контроля возможного расстопорения.
11. После сборки анкерной линии на трос линии производится установка мобильных анкерных точек (бегунков) (артикул FX610) и навешиваются, при необходимости, средства защиты втягивающего типа. Мобильные точки типа слайдер (артикул FX601) являются легкосъёмными, используются при работе с фактором падения 1 и 2, а потому допускается их самостоятельная установка пользователем линии, непосредственно перед началом работ.
12. На финальном этапе необходимо произвести контрольную проверку работы мобильных анкерных точек на предмет их свободного прохождения через промежуточные точки, а также функциональную проверку средств защиты втягивающего типа на предмет свободного хода троса и срабатывания блокирующего механизма при резком вытягивании.
13. После успешного проведения всех функциональных проверок осуществляется установка на анкерную линию информационной таблички. В табличке должны быть указаны дата установки, наименование юридического лица, ответственного за установку. Эти данные, включая серийный номер, необходимо продублировать в бумажном паспорте устройства. Информационную табличку рекомендуется размещать с той стороны, с которой персонал осуществляет выход к анкерной линии.
- Общая информация по монтажу:**
14. При установке анкерной линии FLEX не допускается её отклонение в горизонтальной плоскости, больше чем на 15 градусов;
15. Все крепёжные резьбовые соединения, а также шпильки концевых установочных элементов, таких как амортизатор и натяжитель, перед установкой следует тщательно протереть и обработать антифрикционной смазкой типа литол, чтобы избежать попадания мелких частиц и возможного заклинивания резьбового соединения. При монтаже важно понимать, что крепёж из сталей марки A2 или A4 по ГОСТ ISO 3506-2014 обладает меньшим пределом текучести, чем метизы из обычных углеродистых сталей и наличие посторонних частиц в резьбовом соединении может вызвать пластические, невосстановимые, деформации в резьбе;
16. Внешние контрольные гайки на амортизаторе артикул FX302 и натяжителе троса артикул FX402 рекомендуется устанавливать с применением фиксатора резьбы и пометить маркером для контроля возможного раскручивания;
17. Для беспрепятственной работы мобильной анкерной точки FX610 необходимо убедиться, что установленный трос FX500 не приближается к конструкциям ближе, чем на 40мм (расстояние указано от центра троса)
18. Проверку затяжки резьбовых соединений (болтовых и винтовых) степень затяжки, которых не указана в данной инструкции необходимо проверить и протянуть руководствуясь РД 37.001.131-89 «Затяжка резьбовых соединений. Нормы затяжки и технические требования». Степень затяжки цанговых зажимов составляет 100Н*м;

3.7. ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА



Alpsafe

Анкерное устройство типа С. Модель FLEX.
Артикул FLEX001

Установщик:

Серийный номер: 230400634

Дата установки:

ТР ТС 019/2011
ГОСТ EN 795-2019
ГОСТ EN 16415-2015
Ex: IIC Ga T6

EAC

Отметка о проведении инспекционного контроля

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
											2023
											2024
											2025
											2026
											2027

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ПАДЕНИЯ ИЛИ С ПРОСРОЧЕННОЙ ДАТОЙ ИНСПЕКЦИОННОЙ ПРОВЕРКИ

Изготовитель: ООО «Альптехнологии» 117216, г. Москва, Куликовская ул., Дом 20, Помещение 1, Комната 159, Тел. 84952956620, e-mail: info@alpsafe.ru

После монтажа анкерной линии производится установка идентификационной таблички*, которая содержит:

- ✓ Торговая марка изготовителя
- ✓ Наименование модели анкерной линии
- ✓ Маркировку о соответствии Техническому регламенту Таможенного союза
- ✓ Единый знак обращения на территории ТС
- ✓ Месяц и год установки, отметка о проведенной периодической проверке
- ✓ Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»
- ✓ Серийный номер
- ✓ Маркировка взрывозащиты
- ✓ Наименование Юридического лица, установившего анкерную линию
- ✓ Дату ввода в эксплуатацию
- ✓ Дату следующей инспекционной проверки
- ✓ Информация о Производителе
- ✓ Документ, в соответствии с которым изготовлено изделие

**Дата ввода в эксплуатацию, отметки о проведенных проверках ОБЯЗАТЕЛЬНО должны быть занесены на инспекционную табличку.*

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пользователи должны соблюдать рекомендации, содержащиеся в инструкции по эксплуатации устройства FLEX.

Компания ООО «Альптехнологии» - производитель FLEX - не несет ответственности за использование устройства не по назначению или в несоответствии с инструкцией по эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Устройство не должно использоваться для подвешивания или перемещения грузов.

Необходимо во время работы с устройством использовать дополнительные средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Средства индивидуальной защиты должны соединяться с устройством при помощи соединительного элемента и соответствовать правилам компоновки систем индивидуальной защиты от падения с высоты ГОСТ 58208-2018.

При приемке в эксплуатацию установленная система должна быть проверена представителем компании производителя или уполномоченной ею организации, компетентным в данной области (например, инженером или квалифицированным проектировщиком; заданием которого является проверка строительной конструкции, планировки системы и ее выполнения, а также соединений системы с конструкцией.

Приемка системы в эксплуатацию должна проходить, согласно чек-листу, «Чек-лист осмотра анкерной системы» при приемке в эксплуатацию», который подтверждает соответствие системы технической документации и стандартам ГОСТ EN 795-2019 ССБТ, ГОСТ EN/TS 16415-2015. В случае применения системы на объекте, где обязывают особые правила, при приемке системы в эксплуатацию необходимо подтвердить ее соответствие этим правилам.

Лицо, ответственное за приемку системы в эксплуатацию, письменно подтверждает ее соответствие требованиям ГОСТ EN 795-2019 ССБТ, ГОСТ EN/TS 16415-2015 актом ввода в эксплуатацию.



4.1. ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед каждым использованием системы должна осуществляться тщательная визуальная проверка. Визуальную проверку проводит пользователь оборудования. Допускается использование анкерной системы в температурном режиме от - 50 до +50С.

В течение всего срока эксплуатации все компоненты системы должны подвергаться периодической проверке, которая включает в себя тщательный визуальный осмотр и проверку функциональности компонентов системы.

Перед началом использования системы, необходимо тщательно изучить инструкцию по ее эксплуатации. Следует проверить маркировку и паспорт анкерного устройства.

В паспорт анкерного устройства заносится идентификационная информация устройства (номер по каталогу, серийный номер, дата производства и т.д.), а также все результаты проверок и ремонтов.

Если устройство используется впервые, в паспорт анкерного устройства заносятся идентификационные данные устройства и дата ввода в эксплуатацию.

Если система использовалась ранее, необходимо проверить дату последней инспекционной проверки. Если прошло более 12 месяцев с момента последней записи об инспекционной проверке (или отметки о вводе в эксплуатацию), система не должна использоваться, а быть немедленно изъята из эксплуатации для прохождения инспекционной проверки.

Также важно убедиться, что пользователь не производил ремонт системы самостоятельно. Устройства, имеющее признаки ремонта или модификации пользователем должно быть изъято из эксплуатации.

При визуальном осмотре:

- Горизонтальная анкерная линия должна быть проверена по всей длине. Все резьбовые соединения не должны иметь признаки расстопорения. Мобильная точка крепления должна свободно перемещаться по линии.
- Все операции, такие как периодические проверки, изъятие устройства из эксплуатации, отметки о повреждениях или совершенном ремонте должны быть занесены в паспорт анкерного устройства. Все записи в паспорте осуществляются только компетентным лицом на предприятии, либо уполномоченным представителем производителя.
- Анкерная система изымается из эксплуатации, если во время проверки или использования данного оборудования его техническое состояние или корректность работы вызывают сомнения.
- Анкерная система, использовавшаяся в процессе замедления падения с высоты, должна быть немедленно изъята из эксплуатации для проведения проверки и сервисного обслуживания представителем производителя.
- Периодическая проверка должна проходить согласно документу «Чек-лист периодической проверки и ввода в эксплуатацию анкерной системы»

4.2. РЕКОМЕНДАЦИИ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

Стационарная горизонтальная анкерная **FLEX** является анкерным устройством класса С, который соответствует ГОСТ EN 795-2019 ССБТ, ГОСТ EN/TS 16415-2015. Система не должна использоваться для подвешивания или перемещения грузов. Система должна использоваться вместе со средствами индивидуальной защиты от падения с высоты в соответствии с ГОСТ Р ЕН 363-2007. Средства индивидуальной защиты должны соединяться с системой при помощи соединительного элемента, соответствующего стандарту EN362.

Стационарная горизонтальная анкерная линия **FLEX** соответствует требованиям 31441.1-2001 (класс Gb, Da) и может быть использована в потенциально взрывоопасных средах указанных классов опасности.

Пользователи системы должны соблюдать рекомендации, содержащиеся в инструкции по эксплуатации, а также в инструкциях отдельных составляющих индивидуальной страховочной системы. ООО «Альптехнологии» не несет ответственности за использование системы не по назначению или в несоответствии с инструкцией по эксплуатации.



ЗАПРЕЩЕНО:

- устанавливать или использовать систему некомпетентными лицами без соответствующего разрешения со стороны производителя или лица им уполномоченного, без соответствующей подготовки и знаний или, в крайнем случае, без наблюдения со стороны лица, имеющего соответствующее разрешение, подготовку и знания;
- использовать линию, если маркировка на компонентах, устройстве защиты от падения или сигнальной табличке отсутствует либо неразборчива;
- использовать линию, в отношении которой за последние 12 месяцев не проводился периодический контроль компетентным лицом, давшим письменное разрешение на ее использование;
- устанавливать любые элементы линии, кроме описанных в отчете об обследовании и указанных в спецификации, в особенности сторонних производителей;
- вносить изменения в конструкцию или монтаж без надзора компетентных специалистов производителя или организации, уполномоченной производителем;
- использовать линию для подвешивания и закрепления грузов;
- проводить динамические и статические испытания линии, ее элементов, компонентов и подсистем;
- присоединять или отсоединять соединительную (соединительно-амортизирующую) подсистему от элементов и компонентов анкерной линии и страховочной привязи вне специально отведенных и обозначенных информационной табличкой мест;
- одновременно присоединяться к одной линии пользователям, количество которых превышает максимально допустимое количество, определенное проектной документацией;
- использовать не сертифицированные амортизаторы падения и амортизаторы других производителей;
- использовать линию по назначению, не предусмотренному настоящим руководством;
- устанавливать линию на конструкцию без предварительного обследования последней или при наличии отрицательного заключения в отношении установки системы;
- устанавливать линию иным образом, чем это предусмотрено настоящим руководством и/или проектом (схемой монтажа);
- использовать линию сверх установленного производителем срока службы;
- использовать подсистему для обеспечения безопасности пользователя, вес которого вместе с оборудованием превышает 150 кг;
- использовать линию, не проверив его совместимость с мобильной точкой крепления;
- использовать линию и СИЗ, которые остановили падение пользователя;
- использовать линию в чрезвычайно агрессивных средах;
- использовать линию вне диапазона температур от минус 50 до плюс 50 °С;
- использовать линию на недостаточной, на случай падения, высоте или при наличии препятствий на пути падения;
- выполнять ремонт линии или мобильной точки крепления без соответствующей подготовки и компетентности, письменно признаваемой компанией производителем;
- использовать линию без предварительно разработанного плана спасения на случай падения и зависания пользователя;
- использовать линию, если на работу одного из компонентов обеспечения безопасности оказывается воздействие или помехи со стороны другого компонента или элемента;
- использовать компоненты и элементы, не являющиеся оригинальными комплектующими анкерной линии ALPSAFE «FLEX».

В случае применения анкерной линии в условиях отрицательных температур и/или общепромышленных загрязнений (пыль, нефтепродукты и т.п.), необходимо исключать воздействие вышеуказанных условий на подвижные кулисы, передвигая её в места, где нет негативного воздействия или оснащённые специальной защитой. В противном случае, образование льда, налипание слоя пыли, мазута и т.п. на анкерную точку,



приведёт к заклиниванию роликов анкерной точки **FX610**, что нарушит функциональные параметры страховочной системы в целом;

В случае длительного простоя (отсутствия факта эксплуатации страховочной системы), необходимо проводить функциональную проверку элементов страховочной системы (СЗВТ – вытягивание/втягивание троса, проверки блокирующего механизма по средством резкого рывка; Подвижной анкерной точки – передвигая её по анкерной линии (проверки свободного вращения роликов) не реже двух раз в период семи календарных дней.

Использовать только с исправными средствами индивидуальной защиты (средства защиты втягивающего типа, карабины, страховочные привязи и т.д.).

После монтажа анкерной линии, установщик должен провести функциональное испытание в присутствии заказчика.

Функциональное испытание включает в себя:

- Функциональное испытание не включает в себя испытание анкерной линии в условиях статической или динамической нагрузки.
- Горизонтальные анкерные линии могут подвергаться функциональным и инспекционным проверкам, только обученными и сертифицированными компанией ООО «Альптехнологии» сотрудниками.

Следует отметить, что некоторые испытания оказывают деформирующее действие на анкерную линию, в результате чего может потребоваться замена нагружаемых деталей. Тип и условия испытаний должны определяться на этапе планирования и подлежат отдельному документированию (с указанием следующей информации: типа испытания, замена поврежденных компонентов).

4.3. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ

Анкерная линия должна транспортироваться в специальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических и других повреждений, природных воздействий.

Хранить анкерную систему следует сухой и очищенной от загрязнений, при температуре от плюс 5° до плюс 30 °С, вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов.

В случае невозможности дальнейшего использования изделия, оно подлежит утилизации в соответствии с действующим законодательством.

5. СРОК ГОДНОСТИ И ГАРАНТИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения для анкерной линии при соблюдении правил периодической проверки изделий на отсутствие повреждений/ следов износа и условий хранения неограничен.

Гарантийный срок на любые дефекты материала или изготовления — 5 лет. Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты элементов устройства, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил по эксплуатации.

Срок службы - не ограничен при условии проведения периодических проверок ежегодно компетентным лицом и каждые пять лет производителем или его уполномоченным представителем. Уполномоченным представителем является компетентное лицо, прошедшее соответствующее обучение у компании производителя, ООО «Альптехнологии» или у организации, имеющей сертификат от ООО «Альптехнологии» на право проведения обучения проведения инспекционного контроля, а также правилам использования средств индивидуальной и коллективной защиты от падения с высоты и систем спасения и эвакуации ТМ Alpsafe. Список учебных центров можно уточнить по телефону +7 (495) 295-66-20 или задать, интересующий, вопрос по электронной почте



info@alpsafe.ru. Подтверждением компетенции является сертификат, выданный производителем или сертифицированным учебным центром.

Дата ввода в эксплуатацию указывается на идентификационной табличке являющееся неотъемлемой частью системы.

Утилизация согласно требованиям местного законодательства.

Фактический срок службы изделия зависит от определенных факторов: таких как интенсивность и частота использования, воздействие окружающей среды, компетентность пользователя, условия хранения и ухода и пр.

Фактический срок службы изделия (элемента изделия) заканчивается, когда возникает один из факторов, перечисленных в разделе «Периодическая проверка».

Гарантия не распространяется на следующие случаи: нормальный износ и старение, изменение конструкции или переделка изделия, неправильное хранение и плохой уход, повреждения, наступившие в результате несчастного случая или по небрежности, нарушение правил хранения, транспортирования, а также использование изделия не по назначению, в случае отсутствия идентификационных маркировок производителя, при наличии следов механического, химического и теплового воздействия.

Внимание! В определенных случаях срок службы может сократиться до однократного использования, например: при работе с агрессивными химическими веществами, при экстремальных температурах (к экстремальным температурам относятся температуры, выходящие за рамки диапазона от -50С до +50С), при контакте с острыми гранями, после воздействия динамической нагрузки или статических нагрузок более 15 кН и т. п.

ООО «Альптехнологии» не несет ответственности за последствия прямого, косвенного или другого ущерба, наступившего вследствие неправильного использования изделий, выпускаемых под маркой TM ALPSAFE.

Помните, что несоблюдение правил эксплуатации и хранения потенциально опасно для вашей жизни и здоровья.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ

Периодические проверки анкерной линии **FLEX** должны проводится не реже одного раза в 12 месяцев, периодический осмотр должен проводится компетентным лицом. И каждые пять лет - производителем или его уполномоченным представителем.

Результаты ввода / вывода из эксплуатации, данные о периодических проверках и ремонтах необходимо заносить в паспорт анкерного устройства (п.7).

Также необходимо делать отметки о проведенных периодических проверках на инспекционной табличке.

В рамках периодических проверок необходимо проверить:

1. не был ли произведен ремонт устройства самостоятельно;
2. наличие механических повреждений, целостность анкерной линии, комплектность компонентов, наличие гаек, ослабленных элементов, закрепляющих устройство к конструкции, правильность перемещения тележки внутри линии;
3. проверить элементы на отсутствие признаков ржавчины и износ отдельных его компонентов.

4. При обнаружении значительных механических повреждений, деформации или возникновении каких-либо сомнений по поводу технического состояния средства защиты, оно незамедлительно должно быть изъято из эксплуатации.

Лицо ответственное за эксплуатацию анкерной линии должно, в случае необходимости, разработать комплекс организационных и технических мероприятий по уходу, надзору, эксплуатации и ремонту анкерной линии, направленных на предупреждение преждевременного износа элементов и компонентов анкерной линии, структурных анкеров и содержание их в работоспособном состоянии (Далее планово-предупредительные работы). Планово-предупредительные работы рекомендуется производить совместно с проведением периодических проверок, порядок проведения планово-предупредительных работ их состав, а также периодичность разрабатывается индивидуально для каждой линии и учитывает климатические, химические условия, подверженность вибрационным нагрузкам, частоту эксплуатации и прочие факторы, которые могут повлиять на работоспособность анкерной линии.

6.2. ЧЕК-ЛИСТ ПО ПРОВЕРКЕ ГИБКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ FLEX

Проверка проводится по следующим контрольным точкам:

Наименование	Признак	Да	Нет
Резьбовые соединения	Степень затяжки резьбовых соединений соответствует нормативной документации.	☐	☐
Подвижная анкерная точка	Без видимых деформаций и разрушений	☐	☐
	Ролики вращаются, не имеют видимых следов коррозии или повреждений	☐	☐
	Ролики позволяют передвигаться тележке вдоль всей длины анкерной линии	☐	☐
	Противосъёмные/фиксирующие элементы на анкерной точке в рабочем состоянии, без следов коррозии или повреждений, степень затяжки резьбовых соединений соответствует нормативной документации.	☐	☐
Анкерная линия	Без видимых деформаций	☐	☐
	Без следов коррозии	☐	☐
	Без следов повреждений	☐	☐
Промежуточная анкерная точка	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены, степень затяжки резьбовых соединений соответствует нормативной документации.	☐	☐
	Повреждения или коррозия отсутствуют	☐	☐
Концевая анкерная точка	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены, степень затяжки резьбовых соединений соответствует нормативной документации.	☐	☐
	Повреждения или коррозия отсутствуют		
Структурные анкера	Болтовые соединения затянуты	☐	☐
	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены, степень затяжки резьбовых соединений соответствует нормативной документации.	☐	☐
	Отсутствуют разрушения основания (трещины, повреждения поверхности и тела основания ит. д.)	☐	☐



Функциональная проверка	Подвижная анкерная точка беспрепятственно проходит через промежуточные анкерные точки	☐	☐
	Противосъёмный механизм подвижной анкерной точки фиксирует её на анкерной линии	☐	☐
Инспекционная табличка	На табличке сделана отметка о проведенной периодической проверке	☐	☐



7. ПАСПОРТ

Паспорт анкерного устройства

Модель	FLEX
Тип	С
Максимальная длина анкерной линии.	Без ограничения
Количество пользователей.	До 8 (восьми) эксплуатации.
Температурный диапазон.	минус 50 °С до плюс 50°С

Формуляр

Серийный номер	Место и дата установки	Количество пользователей	Длина линии м.п.
ФИО компетентного лица	Наименование, адрес и контактные данные поставщика/установщика		

Отметки о вводе в эксплуатацию, инспекционных осмотрах и выводе из эксплуатации

Дата внесения записи	Причина внесения записи	Обнаруженные дефекты/номер протокола	Результат инспекционного осмотра	ФИО и подпись компетентного лица	Дата следующего инспекционного осмотра
___/___/20__г.	Ввод в эксплуатацию		---/---		___/___/20__г.
___/___/20__г.	Инспекционный осмотр				___/___/20__г.
___/___/20__г.					___/___/20__г.
___/___/20__г.					___/___/20__г.
___/___/20__г.					___/___/20__г.
___/___/20__г.					___/___/20__г.
___/___/20__г.					___/___/20__г.
___/___/20__г.					___/___/20__г.



8. КОНТАКТЫ

ООО «Альптехнологии» является российским изготовителем средств индивидуальной и коллективной защиты от падения с высоты торговой марки **Alpsafe®**.

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «Альптехнологии», 117216, Москва г., Куликовская ул., дом 20, помещение 1, комната 159.

Телефон +7 (495) 295-66-20,

EMAIL: info@alpsafe.ru,

www.alpsafe.ru

КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗОВ И КОНСУЛЬТАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ВОПРОСАМ:

info@alpsafe.ru

+7 (495) 295-66-20

www.alpsafe.ru